ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle für Bauprodukte des TÜV Thüringen e.V.

bescheinigt dem Unternehmen

ASL-TECH s.r.o.

Vígľaš, Pstruša 820
SK - 962 12 Detva

die Erfüllung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen gemäß

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen

in dem auf der Anlage angegeben Geltungsbereich

Prüfbericht Nr.: **SK02/54183/22**

Zertifikat Nr.: **0090 152 0839**

Zertifikat gültig bis: **31.10.2025**

Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 01.11.2022

rev. 01 / 04.02.2022

V. Kharlashkin
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
TÜV Thüringen e. V.
Benannte Stelle (notified body)
Kennnummer 0090

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-16006-04-00

rev.06/22

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 152 0839

Schweißtechnische Fertigungsstätte	ASL-TECH s.r.o. Vigľaš, Pstruša 820 SK - 962 12 Detva
Anwendungsbereich	Herstellung von geschweißten Maschinenteilen für Bau-, Bergbau-, Forst- und Landmaschinen sowie Mechanismen und andere Stahlkonstruktionen
Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5)	DIN EN 1090-1 ISO 9606-1 ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1 ISO 15613, ISO 15614-1 ISO 17663 ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 ISO 10863, ISO 13588, ISO 17635 ISO 17637, ISO 17638, ISO 17639, ISO 17640, ISO 22825 ISO 17662
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 80 mm Länge bis 12000 mm Durchmesser bis 2500 mm
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	František Šimoni, Stufe S
Verantwortliche Prüfaufsichtsperson	František Šimoni, Stufe S

Schweißprozess(e) nach EN ISO 4063	Gruppe Grundwerkstoff(e) nach ISO/TR 15608
135	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq$ 355 MPa 2.1, 2.2 $R_{eH} >$ 460 MPa 3.1, 3.2 $R_{eH} >$ 690 MPa

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.
Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweißaufsichtspersonen oder ihrer Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißtätigkeiten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.

TÜV Thüringen e.V. Notified Body ÜTV 15 0090